

RAPPORT DE CONFORMITE de la PIECE

Spécifications + Moyen de contrôle	Cote maxi	Cote mini	Cote moyenne	Valeur mesurée (1 ^{er} usinage)	Proposition de Correction	Valeur mesurée (2 ^{ème} usinage)	Validation examineur
Cf1=							
Cf2=							
Cf3 =							
Cf4=							
Cf5=							
Cf6=							
Cf7=							
Cf8=							
Cf9=							
Cf10=							
Cf11=							

↑
Toutes les spécifications ne sont pas à contrôler, les choisir